

DOLINA NIDY



THM

TYNKG HYBRYDOWY
MASZYNOWY

- łączy zalety tynku gipsowego i cementowego
- najmocniejsza powierzchnia
- odporny na mikropęknięcia



Do nakładania mechanicznego



Na ściany i sufity


Czas obróbki tynku
240 ± 30 min


Podwyższona odporność na uderzenia i zarysowania



Oddychający

ZASTOSOWANIE

- do wykonywania jednowarstwowych wypraw tynkarskich wewnątrz budynku,
- do wszystkich pomieszczeń o maksymalnej wilgotności powietrza 85%, utrzymującej się do 12 godzin w ciągu doby: kuchni, łazienek, garaży naziemnych i wolnostojących, pomieszczeń technicznych, użyteczności publicznej i przemysłowych,
- do nieogrzewanych pomieszczeń, w których temperatura może spaść poniżej 0°C (pod warunkiem odpowiedniego wysezonowania wyprawy tynkarskiej przez okres 28 dni, w temperaturze min. +5°C i całkowitego wyschnięcia, jak również sprawnie działającej wentylacji pomieszczenia),
- do ogrzewanych i wentylowanych pomieszczeń podziemnych (klatki schodowe, ciągi pieszych itp.)
- idealne podłoże pod różnego rodzaju farby, gładzie i tapety,
- podłoże pod tynki dekoracyjne,
- idealne podłoże pod okładziny ściennie (w tym wielkoformatowe) o ciężarze do 50 kg/m².

WŁAŚCIWOŚCI

- innowacyjna, fabrycznie przygotowana hybrydowa zaprawa gipsowo-cementowa;
- połączenie dwóch spoiw charakteryzujących się odmiennymi właściwościami – gipsu syntetycznego ułatwiającego obróbkę oraz cementu portlandzkiego zwiększającego wytrzymałość, a także wyselekcjonowanych wypełniaczy mineralnych i dodatków chemicznych,
- odpowiednio zbilansowany skład surowcowy oraz zaprojektowane proporcje obydwu spoiw sprawiają, że gotowa wyprawa tynkarska ma wyjątkowo korzystny zestaw pożądanych cech i właściwości:
 - zapewnia wysoką wytrzymałość, twardość oraz odporność powierzchni na zarysowania, ponadto gwarantuje doskonałą przyczepność do podłoża,
 - zastosowane spoiwo cementowe zwiększa odporność tynku na zawilgocenie,
 - uzyskane parametry wyprawy tynkarskiej pozwalają na zwiększenie swobody zastosowania produktu dodatkowo o pomieszczenia, w których panują mniej korzystne warunki otoczenia,
- gładka, trwała powierzchnia odporna na mikropęknięcia, co przekłada się na długotrwały estetyczny wygląd wykończenia.



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA I GRUNTOWANIE

Do nakładania na wszystkie typowe podłoża budowlane, m.in. beton, żelbet, cegła ceramiczna, cegła wapienno-piaskowa, beton komórkowy.

Podłoże powinno być stabilne, suche, wolne od wykwitów i oczyszczone z zanieczyszczeń, zwłaszcza kurzu, wolnych cząstek, olejów szalunkowych, tłuszczów, resztek powłok malarskich i środków antyadhezyjnych, mogących osłabić przyczepność wyprawy tynkarskiej. Podłoże powinno być odpowiednio sezonowane, a jego wilgotność nie może przekraczać 3%. Wszystkie elementy stalowe mogące bezpośrednio stykać się z tynkiem powinny być zabezpieczone antykorozyjnie. Nie należy tynkować podłoża przemrożonych.

Gruntowanie

- Podłoża bardzo chłonne i porowate (m.in. beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa oraz ceramiczna) należy zagruntować jednym z PREPARATÓW GRUNTUJĄCYCH EURO-GRUNT: EURO-GRUNT 300 lub EURO-GRUNT 500 (sposób przygotowania preparatu gruntującego podano w Karcie Technicznej produktu).
- Podłoża gładkie lub o niewielkiej chłonności (betonowe) zagruntować PREPARATEM GRUNTUJĄCYM INTER-GRUNT.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Tynk Hybrydowy Maszynowy THM należy nakładać za pomocą agregatów tynkarskich.

SPOSÓB UŻYCIA

Masę tynkarską o plastycznej konsystencji należy natryskiwać na podłoże poziomymi pasami zachodzącymi na siebie w kierunku z góry na dół.

Narzuconą zaprawę należy wyrównywać za pomocą łaty typu H, a po upływie 80÷120 minut za pomocą łaty trapezowej. W końcowej fazie obróbki tynk należy zwilżyć wodą w postaci mgły i zatrzeć pacą gąbkową, celem "wyciągnięcia" na powierzchnię mleczka. Po jego zmatowieniu powierzchnię tynku wygładzić za pomocą szpachli długiej.

PIELĘGNACJA WYPRAWY TYNKARSKIEJ

W okresie pierwszej doby od nałożenia tynku hybrydowego, nie należy narażać go na przeciągi i bezpośrednie nasłonecznienie. Po tym czasie zalecane jest intensywne wentylowanie pomieszczeń, co znacznie przyspieszy wysychanie tynku. Czas wysychania zależy od grubości tynku, temperatury i wilgotności w pomieszczeniu. Przyjmuje się że tynk o grubości 10 mm, w prawidłowo wentylowanym pomieszczeniu i temperaturze powyżej 15°C wysycha około 10-14 dni. Przed rozpoczęciem dalszych prac wykończeniowych wilgotność tynku nie może przekroczyć 1 %.

GRUBOŚĆ TYNKU

Zaleca się zachowanie grubości tynku minimum 8 mm na ścianach i sufitach oraz maksimum 15 mm na stropie i 40 mm na ścianach. Przerwy w narzucaniu masy mogą trwać maksymalnie do 15-20 min. Przy dłuższych przestojach agregat, narzędzia i węże należy opróżnić i wyczyścić.

W szczególnych przypadkach, gdy ściany wymagają pokrycia tynkiem o grubości powyżej 30 mm, zaleca się wykonać wyprawę w dwóch cyklach - drugi narzut powinien nastąpić przed rozpoczęciem procesu wiązania pierwszej warstwy (tzw. technologia „mokra na mokre”).

Przewody instalacyjne należy przykryć warstwą tynku o grubości nie mniejszej niż 5 mm.

PRACE WYKOŃCZENIOWE

Przed przystąpieniem do dalszych prac wykończeniowych, zalecane jest zagruntowanie powierzchni tynku za pomocą preparatu gruntującego N GRUNT lub EURO-GRUNT Emulsja Bezbarwna. Wykończenie powierzchni można wykonać za pomocą gładzi, np. Dolina Nidy OMEGA Biała Gipsowa Gładź Szpachlowa lub gotowej masy szpachlowej OMEGA Finish. Przed przystąpieniem do dalszych prac tynk musi być suchy (wilgotność na poziomie 1%), stabilny i wolny od pyłu. Prace wykończeniowe należy wykonywać zgodnie z wytycznymi producenta, zawartymi w Kartach Technicznych wybranego rodzaju materiału wykończeniowego.

PODŁOŻE POD OKŁADZINY ŚCIENNE

Tynk przeznaczony pod okładziny ściennie musi być nakładany jednowarstwowo o minimalnej grubości 10 mm. Maksymalna grubość tynku przeznaczonego pod okładziny ściennie wynosi 30 mm. Przed przystąpieniem do przyklejania okładziny należy sprawdzić wilgotność tynku, powinna być mniejsza niż 1%. Powierzchnia tynku powinna być szorstka – podczas obróbki nie należy jej wygładzać ani zacierać.

Strefy narażone na bezpośrednie działanie wody należy dodatkowo zabezpieczyć odpowiednimi systemami hydroizolacyjnymi, np. ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E wraz z taśmami i narożnikami ATLAS HYDROBAND 3G.

Okładzinę należy przyklejać metodą kombinowaną z zastosowaniem klejów C2S1 np. ATLAS ULTRA GEOFLEX. Postępować zgodnie z wytycznymi producenta systemu hydroizolacji i kleju do glazury. Maksymalny ciężar okładziny wraz z klejem: 50 kg/m².

ZUŻYCIE

Średnio zużywa się ok. 13,5 kg na 1 m² przy grubości warstwy 10 mm (zużycie uzależnione jest m.in. od równości podłoża, konsystencji roboczej zaprawy oraz rodzaju materiału konstrukcyjnego).

OPAKOWANIA

Worki papierowe: 30 kg.

Palety: 36 opakowań po 30 kg = 1080 kg

NARZĘDZIA

Agregat tynkarski, łata "H", łata trapezowa, poziomicą, narzędzia tynkarskie ze stali nierdzewnej (szpachla długa, paca stalowa, szpachelka kątowa), strug do narożników, paca gąbkowa. Narzędzia należy czyścić wodą, bezpośrednio po użyciu.

INFORMACJE O BEZPIECZEŃSTWIE

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na stronie internetowej dolina-nidy.com.pl.

Produkt posiada Atest Higieniczny.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na stronie internetowej dolina-nidy.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 3 miesiące od daty produkcji umieszczonej na worku.

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszanki	ok. 11,1 l wody na 30 kg
Wydajność	100 kg suchej mieszanki = ok. 100 l zaprawy
Czas obróbki tynku	240±30 minut (podany czas może ulec zmianie w zależności od warunków składowania materiału, rodzaju podłoża, konsystencji roboczej zaprawy oraz temperatury i wilgotności w pomieszczeniu)
Warunki podczas tynkowania	temperatura podłoża i otoczenia od +5 °C do +25 °C
Wytrzymałość mechaniczna w warunkach normowych:	
• przyczepność do podłoża	≥ 0,50 N/mm ²
• wytrzymałość na zginanie	≥ 2,0 N/mm ²
• wytrzymałość na ściskanie	≥ 7,0 N/mm ²
Twardość powierzchni	≥ 20,0 N/mm ²
Ciężar objętościowy	ok. 1350 kg/m ³
Minimalna grubość warstwy	8 mm
Maksymalna grubość warstwy na ścianie	40 mm
Maksymalna grubość warstwy na suficie	15 mm
Współczynnik przewodzenia ciepła λ	< 0,3 W/m·K
Opór dyfuzyjny μ	10

WYMAGANIA TECHNICZNE

Produkt jest wyrobem budowlanym dla którego specyfikacją techniczną jest zharmonizowana norma europejska EN 13279-1:2008. Klasyfikacja B2/50/2

DOLINA NIDY THM (2021) Deklaracja Właściwości Użytkowych nr EC 32/CPR EN 13279-1:2008	
Zamierzone zastosowanie: ogólnobudowlane	
Reakcja na ogień (przy bezpośrednim narażeniu)	A1

UWAGA

Należy bezwzględnie przestrzegać:

- właściwego przechowywania wyrobu,
- gruntowania i prawidłowego przygotowania podłoża,
- stosowania zalecanych grubości tynków,
- właściwych wilgotności i temperatur podłoża oraz otoczenia,
- zalecanego sposobu pielęgnacji tynku.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki powstałe w wyniku użycia wyrobu niezgodnie z powyższymi zaleceniami oraz zasadami sztuki budowlanej.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.dolina-nidy.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2024-10-15