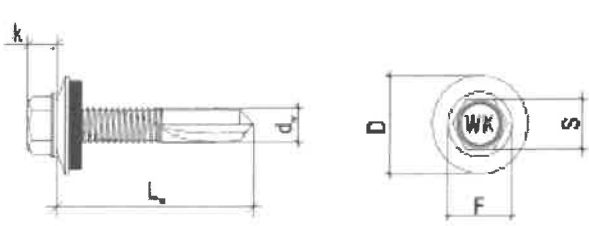


## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 23/SZ/16

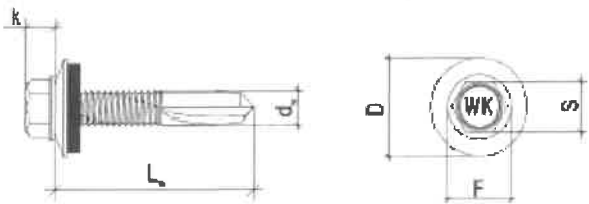
1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **WSS, WSSx, WSS-D, A2-WSS**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Wkręty do mocowania elementów metalowych i blach**
3. Producent: **KLIMAS Sp. z o.o.  
ul. Wincentego Witosa 135/137  
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów**
4. Upoważniony przedstawiciel: **Nie dotyczy**
5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**
6. Europejski dokument oceny:
  - a) Europejski Dokument Oceny (EAD) 330046-01-0602 „Wkręty do mocowania elementów metalowych i blach”
  - b) Europejska Ocena Techniczna – ETA-16/0443 z 19/06/2023
  - c) Instytut Techniki Budowlanej
  - d) Nr identyfikacyjny jednostki notyfikowanej - 1488
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 23/SZ/16

Samowierzące wkręty z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą WSS-5,5 x L, WSSx-5,5 x L, WSS-D-5,5 x L																					
<b>Materiały</b>																					
Wkręt:												stal węglowa – SAE 1022 lub 19MnB4 lub 10B21 ulepszona cieplnie i ocynkowana									
Podkładka:												metalowa podkładka z aluminium, z powlekanej stali węglowej lub ze stali nierdzewnej, z pierścieniem uszczelniającym z EPDM									
Element I:												S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346									
Element II:		S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346																			
Zdolność wiercenia: $\Sigma t_i \leq 12,0$ mm																					
Konstrukcje drewniane																					
Właściwość użytkowa nie została oceniona																					
<b>Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wrywanie</b>																					
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasa $\geq$ C24											
$M_{t,nom}$	7 Nm									20 mm	30 mm										
Wytrzymałość na ścinanie $V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—									
	0,55	—	—	—	—	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—									
	0,63	—	—	—	—	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	—	—									
	0,75	—	—	—	—	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	—	—									
	0,88	—	—	—	—	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	—	—									
	1,00	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—									
	1,13	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—									
	1,25	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—									
	1,50	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—									
	1,75	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—									
2,00	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—										
Wytrzymałość na wrywanie $N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—									
	0,55	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—									
	0,63	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—									
	0,75	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—									
	0,88	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—									
	1,00	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—									
	1,13	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—									
	1,25	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—									
	1,50	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—									
	1,75	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—									
2,00	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—										

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości  $V_{R,k}$  mogą być zwiększone o 8,3%  
 Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości  $V_{R,k}$  mogą być zwiększone o 16,6%

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 23/SZ/16

Samowierzące wkręty z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą A2-WSS-5,5 x L													
<p><b>Materiały</b>                      Wkręt: stal nierdzewna – SAE 304 bi-metal                      Podkładka: metalowa podkładka z aluminium lub ze stali nierdzewnej,                      z pierścieniem uszczelniającym z EPDM                      Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346                      Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346</p>								<p><math>d_w = 5,5 \text{ mm}</math>  <math>L_w = 19-90 \text{ mm}</math>  <math>s = 8 \text{ mm}</math>  <math>k = 4,9 \text{ mm}</math></p>					
Zdolność wiercenia: $\Sigma t_i \leq 12,0 \text{ mm}$													
<p><b>Konstrukcje drewniane</b>                      Właściwość użytkowa nie została oceniona</p>													
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie													
$t_{n,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	Drewno klasa $\geq$ C24			
$M_{t,nom}$	7 Nm									20 mm	30 mm	/	
Wytrzymałość na ścinanie $V_{R,k}$ dla $t_{n,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	
	0,63	—	—	—	—	1,88	1,88	1,88	1,88	1,88	—	—	
	0,75	—	—	—	—	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	—	—	
	0,88	—	—	—	—	2,87	2,87	2,87	2,87	2,87	—	—	
	1,00	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—	
	1,13	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—	
	1,25	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—	
	1,50	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—	
	1,75	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—	
2,00	—	—	—	—	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—		
Wytrzymałość na wyrywanie $N_{R,k}$ dla $t_{n,I}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—	—
	0,55	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—	
	0,63	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—	
	0,75	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—	
	0,88	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—	
	1,00	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—	
	1,13	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—	
	1,25	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—	
	1,50	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—	
	1,75	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—	
2,00	—	—	—	—	3,81	3,81	3,81	3,81	3,81	—	—		

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości  $V_{R,k}$  mogą być zwiększone o 8,3%  
 Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości  $V_{R,k}$  mogą być zwiększone o 16,6%

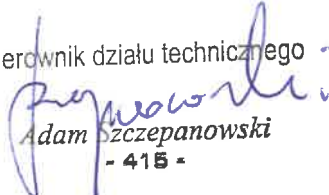
## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 23/SZ/16

8. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna: **Nie dotyczy**

*Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.*

*W imieniu producenta podpisał:*

*Kuźnica Kiedrzyńska  
19.06.2023r.  
(miejsce i data wystawienia)*

Kierownik działu technicznego -  
  
Adam Szczepanowski  
- 415 -

(imię, nazwisko i podpis)