



Systemy tynkarskie

P111a.pl

Karta techniczna

05 / 2024



Knauf MP 75 Diamant

Maszynowy tynk gipsowy o podwyższonej twardości

Opis produktu

Fabrycznie przygotowana, sucha zaprawa gipsowa do maszynowego wykonania jednowarstwowych tynków gipsowych wewnątrz pomieszczeń. Pozwala uzyskać powierzchnie tynków o zwiększonej twardości i odporności na uszkodzenia mechaniczne. Może być stosowana na wszelkiego rodzaju podłożach mineralnych.

■ Tynk gipsowy o zwiększonej twardości powierzchni B7/50/6 wg EN 13279-1

Zakres zastosowania

Idealnie nadaje się do powierzchni narażonych na uszkodzenia mechaniczne np. w budynkach użyteczności publicznej, szkołach, na klatkach schodowych. Do tworzenia powierzchni gładkich na ścianach i sufitach wewnątrz budynków. Jako tynk jednowarstwowy do wszystkich rodzajów podłoża.

- Od piwnicy po dach, do wszystkich pomieszczeń o maks. wilgotności powietrza 70%, łącznie z kuchniami i łazienkami o zwykłym wykorzystaniu (np. toalety w szkołach i łazienki w hotelach, szpitalach itp.)
- Jako podłoże pod różnego rodzaju farby i tapety
- Jako podłoże do układania płytek ceramicznych o ciężarze do 40kg/m²
- Jako podłoże pod tynki wykończeniowe

Właściwości

- wysoka twardość powierzchni i duża wytrzymałość na ścisnienie
- tworzy przyjemny i zdrowy klimat w pomieszczeniach
- reguluje wilgotność i jest paroprzepuszczalny
- odporny na ścieranie
- możliwość wbijania gwoździ
- możliwość nakładania do 50 mm
- obróbka maszynowa
- reakcja na ogień A1 - materiał niepalny



Sposób wykonania

Przygotowanie różnych rodzajów podłoża

■ Beton niepoddany obróbce po rozdeskowaniu - próba chłonności, niechłonną powierzchnię zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

■ Gładka powierzchnia betonowa - należy usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych, jak również ewentualnie występujące wykwyty, zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

■ Mury wszelkiego rodzaju - w przypadku zbyt dużej chłonności lub silnie zróżnicowanej chłonności zagruntować przy użyciu Knauf Grundiermittel 90 lub Knauf Grundiermittel 60.

■ Szalunek z płyt EPS - zagruntować przy użyciu Knauf Betokontakt.

■ Istniejące tynki gipsowe i gipsowo-wapienne - usunąć ewentualnie występujące wykwyty, stare powłoki itp. i zagruntować przy pomocy Knauf Tiefengrund.

Podłoże tynkarskie należy poddać kontroli zgodnie z Polską Normą PN-B 10110. Podłoże oczyścić z kurzu, pyłu i luźnych cząstek, usunąć większe nierówności. Wystające elementy zbrojenia zabezpieczyć antykorozyjnie.

Zarabianie

Optymalna gęstość zaprawy to taka gdzie na każdy metr bieżący węża roboczego wskazanie na manometrze wynosi 1 bar (tzn. przy 10 m.b. węża manometr wskazuje 10 bar). W trakcie wykonywania natrysku dopuszcza się przerwy, które nie powinny przekraczać 15 min. W przypadku dłuższych przerw należy maszynę oraz wąż przepłukać wodą.

Obróbka

Naniesiony materiał należy rozprowadzić przy pomocy łaty o profilu H pionowo i poziomo oraz do lica. Po rozpoczęciu wiązania wyrównać przy pomocy łaty trapezowej T i wyprowadzić narożniki wewnętrzne. Fazę „piórowania” dokonuje się w celu wyrównania niewielkich nierówności powstałych w trakcie poprzednich etapów za pomocą szpachli powierzchniowej, tzw. „pióra”. Następnie należy zwilżyć powierzchnię tynku wodą i za pomocą pacy gąbkowej wytworzyć dostateczną ilość mleczka gipsowego. Po delikatnym związaniu powierzchnię tynku wygładzić przy pomocy "pióra" lub "blichówki".

Grubość tynku

Minimalna grubość tynku wynosi 8 mm, a maks. 50 mm. Za średnią grubość tynku przyjmujemy warstwę 15 mm. Przewody instalacyjne należy przykryć warstwą tynku o grubości nie mniejszej niż 5 mm. Maksymalna grubość tynku na stropie wynosi 15mm. Przy zastosowaniu systemu PutzPin 18 grubość ta może być zwiększona do 25 mm. W przypadku wykonania tynków pod płytki ceramiczne minimalna grubość wynosi 10mm.

Tynk o grubości powyżej 35 mm

W szczególnych przypadkach, gdzie ściany wymagają pokrycia tynkiem powyżej 35mm zaleca się wykonać tynk w dwóch warstwach. W przypadku wykonania jednej warstwy powyżej 35mm czas schnięcia tynku wzrasta

wielokrotnie. Po narzuceniu i ściągnięciu łatą typu-H pierwszej warstwy należy zczesać ją za pomocą grzebienia tynkarskiego, a po całkowitym wyschnięciu zagruntować przy użyciu np. Knauf Grundiermittel 90, Knauf Grundiermittel 60 (przy maksymalnym rozcieńczeniu z wodą) lub Knauf Tiefengrund. Po wychnięciu pierwszej warstwy można zastosować drugą warstwę. Możliwe jest również narzucanie tynku w dwóch cyklach, gdzie drugi narzut następuje przed rozpoczęciem wiązania tynku pierwszej warstwy (tzw. metodą „mokre na mokre”). Jednak w tym przypadku czas wysychania tynku znacznie wzrasta.

Tynkowanie płyt EPS, płyt budowlanych lekkich

Płyty EPS i bloczki szalunkowe, jak również lekkie płyty budowlane z wełną drzewną należy tynkować jednowarstwowo i zabrać na całej powierzchni (patrz wzmocnienie tynku), uprzednio podłoże gruntując Knauf Betokontakt lub Knauf Spezialhaftgrund. Minimalna grubość tynku 15 mm.

Wzmocnienie tynku siatką Profix

W przypadku występowania podłoża o zróżnicowanych właściwościach (np. mur mieszany lub połączenie cegły z betonem) tynk należy wzmocnić siatką z włókna szklanego Knauf Profix w następujący sposób:

■ nanieść warstwę tynku na 2/3 przewidzianej grubości całkowitej i wyrównać starannie powierzchnię

■ wtopić siatkę z włókna szklanego (na szerokości minimum 100 mm z każdej ze stron przylegających elementów i przy zachowaniu 100 mm zakładek)

■ pamiętać o możliwie równym osadzeniu napiętej siatki

■ nanieść pozostały tynk, aż do uzyskania żądanej grubości

Dopuszczalne jest zbrojenie i otynkowanie powierzchni w jednym ciągu pracy, przestrzegając zasady „mokre na mokre”. Zbrojenie tynku ma na celu ograniczenie powstawania rys, jednak ich nie wyklucza. Należy pamiętać, że powierzchnia tynkarska wraz z siatką nie jest elementem konstrukcyjnym, a jedynie materiałem wykończeniowym, np. dla elementów konstrukcyjnych. Należy w związku z tym zapewnić, aby w tych elementach nie zostały przekroczone stany graniczne użytkowania.

Powłoki i okładziny

Dla wszystkich powłok i okładzin tynk musi być suchy, stabilny i wolny od pyłu. Środek gruntujący należy dostosować do planowanych środków malarskich / powłok / okładzin z reguły stosowany jest środek głęboko penetrujący Knauf Tiefengrund. W przypadku tapet pokryć uprzednio klejem do tapet. Tynk gipsowy jest doskonałym podłożem dla wszystkich rodzajów farb, z wyjątkiem farb alkidowych.

Tynkowanie stropów betonowych

Stropy należy tynkować wyłącznie jednowarstwowo, tworząc warstwę tynku o maksymalnej grubości 15 mm. W przypadku konieczności tynkowania powyżej 15mm należy zastosować system talerzyków PutzPin18 wówczas grubość tynku wynosi ok.25 mm. Nie dopuszcza się tynkowania stropów gdy wilgotność resztkowa przekracza 3% oraz przy temp. podłoża poniżej 5°C. Wyjątkiem jest kiedy zastosujemy system talerzyków PutzPin8, wówczas dopuszczalna wilgotność resztkowa może osiągnąć do 6% a temp. podłoża powinna być wyższa od 2°C. W przypadku tynkowania ostatniego stropu dachu płaskiego należy nałożyć izolację termiczną oraz uszczelnienie, a strop należy zdylatować od ścian.

Dylatacje

Dylatacje konstrukcyjne budynku należy powtórzyć w całym przekroju tynku. Dylatacje można wykonać poprzez nacięcie, użycie taśmy Trenn Fix lub profili dylatacyjnych.

Podkład pod płytki ceramiczne

Jako powierzchnia pod płytki ceramiczne tynk musi być nakładany jednowarstwowo o minimalnej grubości 10 mm. Powierzchnia tynku musi być szorstka, nie należy jej wygładzać ani zacierać. Przed nałożeniem kleju wilgotność resztkowa podłoża nie może przekroczyć 1%. Zastosować środek głęboko penetrujący np. Knauf Tiefengrund płytki należy mocować na kleju cementowym np. Knauf K2. W strefie wody rozpryskowej, oprócz uszczelnienia np. folią w płynie Knauf Hydro Flex, zaleca się klejenie płytek klejem wysokoelastycznym, np. Knauf K4.

Czas obróbki

Wynosi ok. 240 minut. Czas obróbki tynku uzależniony jest w głównej mierze od chłonności podłoża, temperatury podłoża i otoczenia, od grubości i gęstości nakładanego tynku.

Temperatura obróbki

Nie poddawać obróbce w przypadku temperatury pomieszczenia i/ lub temperatury elementów budowlanych wynoszącej poniżej +5 °C. Świeżą zaprawę oraz naniesiony tynk należy chronić przed mrozem.

Wysychanie

Aby umożliwić szybkie wysychanie tynku należy zadbać o prawidłową wentylację w pomieszczeniu. Czas schnięcia: w przypadku tynku o grubości 10 mm, w zależności od wilgotności pomieszczenia, temperatury pomieszczenia i wentylacji wynosi średnio 14 dni. W przypadku mniej korzystnej temperatury / wilgotności powietrza czas schnięcia może ulec wydłużeniu.

P111a.pl Knauf MP 75 Diamant

Maszynowy tynk gipsowy o podwyższonej twardości



Dodatkowe informacje

Agregat tynkarski Knauf PFT G 4 / G 5

- Obudowa Ślimaka: D6-3
 - Ślimak D6-3
 - Węże do zaprawy: Ø 25 mm
 - Zasięg tłoczenia mokrej zaprawy: do 30 m
- Urządzenia tłoczące: Knauf PFT SILOMAT trans plus 100 (do 100 m zasięgu) lub Knauf PFT SILOMAT trans plus 140 (do 140 m zasięgu). Wydajność tłoczenia każdorazowo 20 kg/min.

Ochrona przeciwpożarowa

- Bez podkładu pod tynk (grubość tynku do 15 mm) - w przypadku stosowania jako otuliny zbrojenia obowiązuje przelicznik: 10 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego.

- **Z podkładem niepalnym** - dla tynku grubości > 15 mm do 25 mm wymagany jest niepalny podkład pod tynk W tym przypadku 8 mm grubości warstwy tynku odpowiada 10 mm grubości betonu zwykłego. Tynk musi przekrywać podkład warstwą o grubości co najmniej 10 mm.

Aby uzyskać gładką powierzchnię tynku np. pod malowanie należy stosować jako warstwę wykończeniową gładz gipsową np. Knauf Extrafinish lub Knauf Superfinish.

Warunki eksploatacji

Tynki gipsowe powinny funkcjonować w temperaturze $\geq +5$ °C oraz wilgotności powietrza $\leq 70\%$.

Wszystkie dane mają charakter orientacyjny i mogą się zmieniać w zależności od podłoża. Dokładne zużycie należy ustalić bezpośrednio w danym obiekcie.

Zgodnie z EN 13279-1 dla produktu przeprowadzono wstępne badania typu. Tynk podlega również stałej zakładowej kontroli produkcji i posiada oznakowanie CE.

Dane techniczne

| | | |
|--|---------------------------------|--------------|
| Przyczepność do podłoża | ≥ 0.1 (N/mm ²) | EN 13279 |
| Reakcja na ogień | A1 | EN 13501 |
| Współczynnik pH | 10-12 | |
| Współczynnik przewodzenia ciepła [λ] | 0.39 (W/mK) | EN 13279 |
| Wydajność | 100 kg = ok. 106 l zaprawy | |
| Wytrzymałość na ściskanie | ≥ 6.0 (N/mm ²) | EN 13279 |
| Wytrzymałość na zginanie | ≥ 2.0 (N/mm ²) | EN 13279 |
| Twardość powierzchni | ≥ 2.5 (N/mm ²) | EN 13279 |
| Współczynnik oporu dyfuzji pary wodnej μ | 10 | EN ISO 10456 |

Zużycie / wydajność

| | |
|--------------------------------|--------------------------|
| średnie zużycie 10 mm grubości | 11.5 kg / m ² |
|--------------------------------|--------------------------|

Forma dostawy

Nr artykułu

| | |
|---|--------|
| MP 75 Diamant 20 kg Tynk maszynowy (54) | 477884 |
| MP 75 Diamant 30 kg Tynk maszynowy (40) | 201516 |
| MP 75 Diamant luz Tynk maszynowy | 169195 |

Zrównoważony rozwój i środowisko


| | |
|--|---------------------------------------|
| Certyfikacja Emicode w zakresie emisji lotnych związków organicznych (LZO) | EC1 Plus - bardzo niski poziom emisji |
| Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość post-consumer | ok. 2% |
| Materiały pochodzące z recyklingu – zawartość pre-consumer | ok. 70% |
| Deklaracja środowiskowa EPD | Nr 02-10/2023 |

Wskazówki bezpieczeństwa i usuwania odpadów

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

Data wydania karty produktu: 19.12.2023

Knauf Sp. z o.o
Dział techniczny

 **Tel.: +48 22 369 5199**

 www.knauf.pl

P111a.pl/pol./05.24

Systemy tynkarskie

Knauf Sp. z o.o. ul. Światowa 25, 02-229 Warszawa



Zmiany techniczne zastrzeżone. Zawsze obowiązuje aktualne wydanie. Nasza gwarancja dotyczy tylko i wyłącznie wysokiej jakości naszych produktów. Informacje dotyczące zużycia, ilości i wykonania stanowią wartości szacunkowe wynikające z doświadczenia. W przypadku odmiennych warunków lokalnych należy je do nich dostosować. Zawarte informacje odpowiadają naszej aktualnej wiedzy technicznej. Nie zawarto całości ogólnie przyjmowanych zasad sztuki budowlanej, przepisów techniczno-budowlanych, związanych norm i wytycznych, które obok zasad montażowych muszą być przestrzegane przez wykonawcę. Wszelkie prawa zastrzeżone. Zmiany, dodruk, oraz dalsze przekazywanie kopii, również fragmentów, w postaci drukowanej lub elektronicznej, wymaga wyraźnej zgody Knauf Sp. z o.o., ul.Światowa 25, 02-229 Warszawa

Osiągnięcie konstrukcyjnych i fizycznych właściwości systemów Knauf jest możliwe, gdy zapewnimy wyłączone stosowanie składników systemowych Knauf lub zalecanych przez Knauf.